

INVENTARUL

Mașinilor, instalațiilor și uneltelor aduse ca aport în societatea I. A. R. de către „Astra“ prima fabrică română de vagoane și motoare din Arad

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
1	417	1	Motor electric trifazat E. F. B. 16/6 No. 6.183, 50 HP., complet, 42 persoane, 2x110 volți No. 810 cu demaror, etc.
2	405	1	Idem No. 48.482, 35 HP. complet, 42 per. 105 volți No. 810 cu demaror, etc.
3	402	1	Idem No. 11.256, 32 HP. complet 42 per., 105 volți No. 840 cu accesorii.
4	403	1	Idem No. 11.223, 25 HP. complet 42 per., 105 volți No. 840 cu accesorii.
5	421	1	Idem No. 116/8—58.080, 16,8 HP., complet 42 per., 105 volți, tur. 770 cu accesorii.
6	429	1	Idem No. 11 257, 32 HP., complet, același model ca No. 3.
7	426	1	Dinamo curent continuu 240 volți, 3,6 kw. complet.
8	615	1	Mașină de cusut pentru curelele tip Berless, complet.
9	803	1	Strung vertical cu port scule revolver, platforma de 820 Ø complet „Ghisold“ pentru lucru asupra volantelor și roți pulii de mare diametru.
10	835	1	Presă cu șurup completă cu masă de 370/830 mm pentru îndreptarea arborilor.
11	724	1	Strung vertical complet cu 2 suporturi și port burghiu, platformă de 1 300 mm Ø, cutia de viteză Niles pentru lucru asupra volantelor, cilindre, cartere, avioane și automobile și roți camioane.
12	575	1	Idem complet, platformă de 710 mm Ø, un suport, portscule revolver, „Chishold“, lucru asupra roți, pulii, întinzători de lanțuri camion, saboți de frâne pentru automobile.
13	762	1	Idem, platformă 970 mm, Ø, 2 suporturi, un port-scule revolver, complet „Ghisold“ pentru roți de camion, volanți, cilindre automobile și avioane.
14	721	1	Mașină de găurit cu coloană completă, masa 450 mm Ø, înălțimea utilă 325 mm „Hessenmüller“.
15	593	1	Idem „Colburn“ orientală, masa 460 770 mm, înălțimea utilă 325 mm, pentru lucru asupra pinioanelor, pompe de apă și bile pentru automobile avioane.
16	739	1	Idem masa 550/700 mm, înălțimea utilă de 475 mm „Waldrik“ pentru lucru asupra bielelor și pieselor diferențiarului.
17	657	1	Mașină de găurit cu coloană, masa 590/610 mm, înălțimea utilă 520 mm, „Backer Broos“.
18	759	1	Idem masa 600/600 mm, înălțimea utilă 480 mm, „Maffei“, pentru lucru asupra cartere avioane, automobile și industriale.
19	730	1	Mașină pentru găurit și frezat orizontală „Wetzel“ automatică, patul 2.800/860 mm, masa 1.200/1.200 mm complet.
20	602	1	Shaping, cursa 350 mm, masa 290/420 mm cu fricțiune „Sonnenthal“.
21	796	1	Raboteză „Billeter“ cu 2 suporturi, masă 2.900/850 mm, lungimea patului 3.800 mm pentru lucru asupra paturilor de strung, păpușe și cartere de automobil și avion.
22	546	1	Mașină de găurit radială cu coloană, deschiderea max. (portée) 1.400 mm, masa 420/680 mm completă „Cincinnati“ pentru lucru cu montaje speciale la automobile și avioane. Drumul suportului 480 mm.
23	716	1	Idem deschiderea 1.700 mm, masa cheson 500/500/600 completă pentru lucru asupra cilindrelor avioane și axelor dinainte ale camioanelor. Neuhofer, Berlin, drumul suportului 1.080 mm.
24	767	1	Idem „Raboma“ deschiderea 1.600 mm, masa cheson 600/650/600 mm completă. Drumul suportului 670 mm.
25	603	1	Mașină de găurit cu coloană, masa 280/340 mm, înălțimea utilă 260 mm pentru lucru în serie.
26	717	1	Mașină de găurit radială, deschiderea max. (portée) 1.200 mm, masa cheson 540/720/570 mm completă, lucru asupra culaselor de cilindre, axe dinapoi ale automobilelor și cartere pentru automobile avioane. Drumul suportului 720 mm Neuhofer Berlin.
27	714	1	Mașină de găurit cu coloană, masa 560/550 mm, înălțimea utilă 380 mm pentru lucru asupra pistoanelor, moyeuri avioane și automobile, diferențial (I. Heller).
28	799	1	Mașină de găurit radială, deschiderea max. (portée) 1.900 mm, masa cheson 510/510/610 mm lucru asupra carterelor cilindre, biela, avion și automobile, strunguri, „Bickford“. Drumul suportului 1 200 mm.
29	719	1	Idem deschiderea max. 1.400 mm, masa cheson 600/550/600 mm „Hessenmüller“ lucru asupra cutiilor de diferențial, strunguri. Drumul suportului 740 mm.
30	718	1	Mașină de găurit cu coloană, masa 400/450 mm, înălțimea utilă 600 mm „De Fries“, lucru asupra cilindrelor, moyeurilor de elice și bucele.
31	722	1	Mașină de alezat și frezat orizontală „Wetzel“, masa 760/760 mm, patul 180/625 mm, lucru asupra carterelor de avioane și automobile, paturi și suporturi de strung.
32	780	1	Presă cu excentric, masa 580/830 mm, cursa 35 mm, înălțimea utilă 300 mm, „Schuller“ pentru stamparea pieselor mari, cămășilor de apă și tuburi pentru motoare de avion.
33	666	1	Mașină de rabotat, patul 2.900 mm, masa 1.510/720 mm, „Billert & C-rie“ pentru lucru în serie.
34	669	1	Mașină de găurit rapidă, înălțimea utilă 315 mm, masa 420 mm Ø pentru lucru în serie.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
35	569	1	Mașină înălțimea utilă 260 mm, masa 500 mm. Ø „Prenties“ pentru lucru în serii
36	540	1	Idem, triplă, înălțimea utilă 180 mm, masa 310/620 mm. „Lowe“ pentru lucru în serii.
37	541	1	Mașină de găurit rapidă, înălțimea utilă 180 mm, masa 300/270 mm. „Lowe“ pentru lucru în serii.
38	542	1	la fel cu mașină 37 „Lowe“ pentru lucru în serii.
39	673	1	Idem, înălțimea utilă 215 mm. masa 280/240 mm. „Nova“ pentru lucru în serii.
40	530	1	Mașină de șlefuit, picior păstrat, lungimea axei 700 mm, pentru lucru în serii.
41	582	1	Tocilă, piatră 600 mm. Ø cu apă „ASH“ l. s.
42	779	1	Presă cu excentric, înălțimea utilă 240 mm masa 480/450 mm. „Schuller Göppingen“ pentru lucru în serii.
43	762	1	Presă cu fricțiune cu șurub 70 mm. înălțime utilă 660 mm. masa 550/830 mm. înălțime totală 2.450 mm. „Schuller Göppingen“ pt. l. s.
44	—	1	Vândut.
45	504	1	Mașină pentru alozat cursa 1.270 mm. alesaj 70 mm. Ø „The Lapoiete Mach“ pentru găuri pătrate, rotunde, alesaj de limbi de biele și paliere.
46	565	1	Strung orizontal pentru aalezat și frezat, patul 1.680/500 mm, masa 1.070/505 mm, pentru lucru în serii „Lucas Cleveland“.
47	746	1	Strung rapid distanța între vârfuri 1.000 mm, înălțimea vârfurilor 200 mm. „Bohringer“ pentru lucru în serii.
48	509	1	Idem, distanța între vârfuri 1.900 mm, înălțimea vârfurilor 200 mm. „Bradford Cincinati“ pentru lucru asupra arborilor lungi, arborilor cu came.
49	675	1	Idem, distanța între vârfuri 1.800 mm, înălțimea vârfurilor 250 mm. „Le Blond“ pentru lucru asupra Vilebroquenelor și tuburilor de diferențial.
50	586	1	Idem, distanța între vârfuri 1.750 mm, viteză prin angrenaje, înălțimea vârfurilor 300 mm. „Prentice“ pentru lucru normal.
51	543	1	Strung rapid, distanța între vârfuri 1.200 mm, înălțimea vârfurilor 200 mm pentru lucru normal (Suchardt & Schutte).
52	781	1	Strung de presat înălțimea vârfurilor 285 mm, patul 1.800/275 mm pentru confecționarea filtrelor de ulei, esență, recorduri, piesele de tablă pentru motoare, avioane.
53	587	1	Strung rapid, distanța între vârfuri 800 mm ambreiaj ca fricțiune, înălțimea vârfurilor 185 mm Prentice.
54	729	1	Strung rapid, înălțimea vârfurilor 215 mm, distanță între vârfuri 1.150 mm „Meteor“ pentru lucru normal.
55	784	1	Strung revolver tip „D. R. A.“ filetaj automat, patul 1.600/360 mm „Pittler“ pentru lucru normal.
56	755	1	Strung revolver E. R. A. patul 1.930/440 mm „Pittler“ pentru lucru normal, revolver vertical.
57	568	1	Presă cu șurub, presiune 15 tone, șurub de 85 mm Ø masa 950/500 mm „Lucas“ împreunare de axe și arbori la rece.
58	525	1	Mașină de aalezat și frezat suport orientabil, masa 800/600 mm patul 1.400/410 mm pentru lucru normal.
59	—	1	Vândut.
60	738	1	Strung pentru filetat, înălțimea vârfurilor 170 mm „Hahn & Kohl Stuttgart“ pentru lucru asupra barelor de filetat bulonerii, distanța vârfurilor 1.000 mm.
61	674	1	Strung de filetat, înălțimea vârfurilor 140 mm, distanța între vârfuri 1.000 mm pentru lucru normal.
62	555	1	Idem, rapid, înălțimea vârfurilor 210 mm, distanța între vârfuri 1.600 mm „Schuchard & Schütte, Viena-Budapest“ pentru lucru normal.
63	510	1	Idem, rapid, înălțimea vârfurilor 160 mm, distanța între vârfuri 1.000 mm. „Prentice“ pentru lucru normal.
64	576	1	Idem, rapid, înălțimea vârfurilor 180 mm, distanța între vârfuri 1.500 mm, pentru lucrul normal.
65	701	1	Strung revolver tip E. R. A. conform cu No. 56 „Pittler“ pentru buloane, axe.
66	705	1	Idem, tip E. R. A. conform cu No. 56 „Pittler“ pentru lucru asupra carburatoarelor, pompelor de apă și de ulei la avioane și automobile.
67	757	1	Idem, tip. E. R. A. conform cu No. 56 „Pittler“.
68	649	1	Mașină de găurit radială deschiderea max. (portée) 1.650 mm. masa cheson 510/510/620 mm masa 1.150/920 mm. pentru dresat cartere, avioane și automobile, piese de strung.
69	596	1	Strung rapid, înălțimea vârfurilor 250 mm, distanța între vârfuri 1800 mm „The Bradford-Mach Tool Cincinati“, pentru moye-uri de automobile și avioane, arbori lungi.
70	556	1	Idem, înălțimea vârfurilor 300 mm distanța între vârfuri 2.200 mm „Suchard“ & Schütte pentru lucru normal.
71	511	1	Idem, înălțimea vârfurilor 275 mm distanța între vârfuri 1.100 mm „Bradford“ pentru lucru normal.
72	558	1	Idem înălțimea vârfurilor 190 mm distanța între vârfuri 1.000 mm „Krause“ pentru lucru normal.
73	732	1	Presă cu părghie, înălțimea utilă 155 mm arbore 38 mm Ø pentru lucru normal.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
74	559	1	Strung rapid. cu ambriaj înălțimea vârfulor 200 mm distanța între vârfuli 1.400 mm „Prentice“ Boos & Co. Worcester, pentru fabricarea cuzinetilor de bronz.
75	693	1	Strung revolver pentru șapte scule, înălțimea vârfulor 200 mm pentru lucru normal.
76	735	1	Idem, D. R. A. conform No. 56. „Pittler“ recorduri, robinete filetaj.
77	736	1	Idem, tip D. R. A. conform cu No. 55, tendoare pentru avioane, file'aj.
78	648	1	Strung de găurit orizontal, suport încrucișat masa 1.100/1.100 mm patul 2.600/800 mm „Collet Engelhard“ pentru lucruri cu montaje mari, asupra carterelor, cilindrelor (avioane și automobile) strunguri.
79	643	1	Mașină de găurit radială „Raboma“ deschiderea maximă 1.200 mm masa rotativă 670 mm Ø pentru lucru normal.
80	590	1	Strung rapid, înălțimea vârfulor de 230 mm distanța între vârfuli 1.200 mm „Lodge Shippler“ pentru fabricarea de pistoane, avioane și automobile.
81	694	1	Strung pentru filetat, înălțimea vârfulor 235 mm patul 2.750/355 mm, „Schuchard & Schütte“ pentru fabricarea fuzetelor de direcțiune leviere și biele pentru avioane și automobile.
82	668	1	Strung rapid, înălțimea vârfulor 225 mm distanța între vârfuli 1.700 mm „Scherer“ pentru lucru normal.
83	562	1	Idem, înălțimea vârfulor 255 mm distanța între vârfuli 2.300 mm „Prentice“ pentru arbori lungi.
84	727	1	Strung revolver cu șase scule, înălțimea vârfulor 250 mm, lungimea 2.500 mm „Heinemann“ pentru biele, platforme, pinioane.
85	737	1	Idem, tip F. R. A. cu dispozitiv de dat filet lungimea patului 2.300 mm pentru cuzineți, roți, de transmisie, moye-uri pentru elici, Pittler Leipzig.
86		1	Vândut
87	621	1	Mașină de găurit radială. deschidere maximă 1.250 mm masa cheson 420/570/470 mm „Cincinnati“ masa 1.000/760 mm pentru lucru normal.
88	560	1	Strung rapid, înălțimea vârfulor 196 mm distanța între vârfuli 2.000 mm „Handley“ pentru lucru normal.
89	700	1	Idem, înălțimea vârfulor 210 mm distanța între vârfuli 1.000 mm „F. Sonnonthal, Berlin“ pentru lucru normal.
90	832	1	Idem, înălțimea vârfulor 225 mm distanța între vârfuli 1.250 mm „Lodge Shippley“ pentru lucru normal.
91	600	1	Mașină de mortezat cu masă de 500 mm Ø inclinabilă „Schuchard & Schütte“ pentru lucru normal.
92	747	1	Strung revolver pentru 8 scule, patul 1.450/210 mm „Lorinson și Schütte“ pentru fabricarea de supape și dopuri.
93	702	1	Idem, pentru 6 scule, lungimea patului 1.750 mm supape, dopuri și buloniere.
94	756	1	Idem, tip E. R. A. conform cu No. 56 pentru cuzineți pompe de apă, pinioane Pittler, Leipzig.
95	561	1	Strung rapid, înălțimea vârfulor 235 mm distanța între vârfuli 1.950 mm „Prentice“ pentru lucru normal.
96	785	1	Presă cu pârghie, înălțimea utilă 150 mm arbore 38 mm diametru pentru lucru normal (De-fries).
97	577	1	Strung rapid, înălțimea vârfulor 235 mm distanța între vârfuli 2.400 mm pentru arbori lungi „Prentice“.
100	688	1	Mașină de găurit cu coloane, înălțimea utilă 320 mm masa 540 mm cu dispozitiv de dat filet „H. Schütte“ pentru lucru normal.
101	563	1	Mașină de frezat renuri (șanț de pene) orientabilă, masa 590/200 mm, sistem G. Richards pentru lucru normal.
102	622	1	Mașină de frezat orizontală, cap orientabil, masa 700/200 m „Schuchard & Schütte“ pentru lucru normal.
103	711	1	Mașină de șlefuit cu suport, înălțimea până la axă 1.170 mm Pratt & Whitney.
104	548	1	Mașină de șlefuit cu coloană, piatra de 250 mm, Ø cu suport pentru lucru normal.
105	614	1	Strung de filetat, înălțimea vârfulor 125 mm patul 1.450/240 mm pentru buloniere.
106	628	1	Mașină de frezat renuri verticale, cu fricțiune cu aparat divizor (Mitts & Merill) pentru dințături interioare dințături de moye-uri de elici și altele. Masa 350×360 mm.
107	661	1	Mașină de dat renuri automat cu fricțiune, masa de 440/410 mm „Mitts & Morill“ pentru dințături interioare. dințături moye uri de elici și altele.
108	534	1	Mașină de filetat cu pinioane, patul 1.200×265 mm cu suport (The National Mach. Tiffin) pentru bulonerie și lucru normal.
109	811	1	Idem. comandă prin pinioane, cu suport „Bocklenberg“ pentru lucru normal.
110	607	1	Mașină de șlefuit dublă cu coloană de 150 mm pentru lucrul normal.
111	539	1	Strung de centrat cu doi arbori, înălțimea vârfulor 115 mm patul 1.350/180 mm „Lowe“ pentru lucru normal.
112	751	1	Mașină de rectificat, înălțimea vârfulor 100 mm distanța între vârfuli 700 mm „De Fries Comp. pentru lucru normal
113	720	1	Mașină de găurit radială, deschidere maximă 1.150 mm masa 850/500 „Sonnenenthal Junior“ Berlin pentru lucru normal.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
114	684	1	Mașina Rabomma, deschidere maximă 900 mm masa cheson 850/500/720 mm pentru lucru asupra pinioanelor, culbutoarelor, etc. Drumul suportului 500 mm.
115	564	1	Mașină de frezat paralelă, două capete de frezat orientabile, masa 1.610/1.000 mm orientabilă pentru lucru normal.
116	659	1	Mașină de frezat verticală, înălțimea utilă 165 mm masa 450/170 „De Fries” pentru renuri (șanțuri) lungi în arborii cu came, Vilbrecheme.
117	506	1	Mașină de frezat angrenajele, înălțimea utilă 227 mm, masa 1.020/170 mm „Reineker” pentru pinioane.
118	746	1	Mașină de frezat orizontală, masa 350/100 mm orientabilă pentru lucru normal.
119	618	1	Idem, masa 510/100 mm „Witney Co.” pentru lucru normal.
120	619	1	Idem, conform cu No. 119 pentru lucru normal.
121	691	1	Idem, masa 450/105 mm înălțimea până la arborii 1.100 mm.
122	692	1	Idem, conform cu No. 121 „M. Levison Gebr. Berlin W. 30” pentru lucru normal.
123	801	1	Mașină de frezat, surupurile, suport 315/300 mm distanța de la pământ la arbore 1.160 mm „Levison” pentru lucru normal.
124	800	1	Idem, conform cu No. 123 pentru lucru normal.
125	526	1	Mașină de rectificat automat pentru arborii cu came, patul 1.170/180 mm, distanța între vârfuri 800 mm „Mayer & Schmit Offenbach a M” pentru lucru normal.
126	520	1	Strung revolver, patul 1.540/200 mm, „Warner & Schwasey” pentru lucru normal.
127	642	1	Strung revolver cu turele de revolver verticale, patul 1.100/250 mm, „Székely Ignacs Budapesta” pentru bare de filat arborii lungi.
128	683	1	Idem cu turele revolver orizontală, patul 1.780/200 mm, „Warner & Schwasey” pentru arborii lungi.
129	505	1	Mașină de frezat universală, orizontală, înălțimea 1.550 mm, patul 1.000/260 mm, „Brown & Scharpe” pentru lucru normal.
130	795	1	Mașină de rectificat universală electro-magnetică, masa 300 mm (/) „Schuchard & Schütte” pentru rectificarea de sașneti, rulemenți de bile, lanțuri, rondelle.
131	515	1	Mașină de rectificat universală, distanța între vârfuri 500 mm, înălțimea vârfurilor 140 mm, diametru, piatra 200 mm „Landis Tool” pentru lucru normal.
132	752	1	Idem, conform cu No. 131 „Carol Uaghe: Stuttgart”, pentru fabricarea de supape, axe, buloane.
133	671	1	Mașină de găurit, deschidere max. radială, 2.000 mm, masa cheson rotativă 550/580/620 mm, „Cincinnati Bick Tool” pentru lucru asupra carterelor, Vilbrechenelor și piese mari de 1.620 X 1.000 mm.
134	768	1	Mașină de frezat dublă, masa 1.100/230 mm, înălțimea arborelui 1.130 mm dela pământ, „Zimmermann” pentru dresat suprafețe mari, cilindri avion, păpuși de strung.
135	753	1	Mașină de frezat universală, masa orientabilă, 1.000/250 mm, distanța dela arbore la pământ 1.300 mm, „Winderer” pentru dresat și fasonaj.
136	655	1	Mașină de frezat dublă, înălțimea vârfurilor: 90 mm, înălțimea până la arbore 1.050 mm, Pratt & Wittner” pentru lucru asupra supapelor și culbutoarelor.
137	740	1	Mașină de frezat universală, masa 1.500/300 mm, „Cincinnati” pentru lucru normal.
138	525	1	Mașină specială pentru frezat și rectificat arborii cu came, distanța între vârfuri 1.300 mm, masa 2.250 X 320 mm „Mayer & Schmidt” pentru lucru normal.
139	595	1	Mașină de șlefuit, piatra de 400 mm diametru pentru lucru normal.
140	709	1	Tocilă cu piatră de 700 mm diametru, pt. lucru normal.
141	626	1	Strung revolver cu angrenaje cu turele deschis orizontal, patul 3.100/420 mm „Warner & Schwasey”, lucru asupra bucelor, cuplaje diferențiale automobile și roți pulii.
142	627	1	Idem, patul 1.030/150 mm „Pratt & Whitney” pentru buclonerie, axe.
143	662	1	Strung revolver, patul de 1550, 195 mm „Warner” „Schwasey” pentru buloanerie, axe.
144	794	1	Mașină de rectificat universală, diametru pietrei 750 mm, distanța între vârfuri 1800 mm Warner & Schwasey) „Naxos” pentru rectificarea Vilbrechene, buloane, axe.
145	507	1	Strung pentru Vilbrechene, înălțimea vârfurilor de 285 mm, distanța între vârfuri 1.500 mm „John Bogert Flushing”, pentru fabricarea de Vilbrechene.
146	754	1	Mașină de frezat dublă, masa 1.060/320 mm, patul 1.500/445 mm „Reineker” pentru dresat cilindri avioane.
147	567	1	Mașină de frezat universală No. 3, masa 1100/405 mm, „Cincinnati”, pentru lucru normal.
148	650	1	Idem, masa 1.300/360 mm, „Krause & Co”, pentru lucru tacheților și galeților.
149	663	1	Mașină de mortezat, cursa de 300 mm, masa orientabilă 600 mm, Ø „Goldstein” pentru dințatura interioară, renuri (șanțuri).
150	551	1	Strung revolver, patul 1.850/250 mm, „H. W. Ward & Co.”, pentru lucru normal.
151	552	1	Idem patul 2.150/280 mm, turele hexagonală, „H. W. Ward”, pentru buloanerie supape.
152	667	1	Idem, patul 2.300/260 mm, „Johnes & Landson Springfield”, pentru lucru normal.
153	823	1	Mașină orizontală pentru alezat arborii, înălțimea vârfurilor 220 mm, patul 4.550/315 mm, „Gebr. Böhringer” pentru renuri în arborii cu came, arborii intermediari, direcțiuni.
154	617	1	Mașină de rectificat alezajele, distanțe între vârfuri 900 mm, înălțimea vârfurilor 225 mm, „Brown & Sharpe” pentru pinioane.
155	791	1	Idem, universală, patul 1.700/350 mm, înălțimea vârfurilor 200 mm, Mayer & Schmidt”, pentru rectificarea de pinioane, axe și alezaje.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
156	713	1	Presă de mână de centrat arborii de 32 mm, \emptyset distanța între vârfuri 1.200 mm, pentru lucru normal.
157	660	1	Mașină de rectificat cilindre, cursa 800 mm diametru, patul 1.500/350 mm, automată, „Mayer & Schmidt“, pentru rectificarea de cilindre și piese diferențiale.
158	616	1	Mașină de rectificat universală, cursă, 1.600 mm lungime, patul 2.350 mm, „Landise Tool“, pentru rectificarea arborilor cu came.
159	531	1	Mașină de rabotaj, cursă 450 mm, masă 300/400 mm, „L. Loewe“, pentru lucru normal.
160	620	1	Mașină de frezat dublă, masă de 600/230 mm, „Kann & Heller“, pentru biele.
161	783	1	Mașină de frezat paralelă cu port-scule, orientabil „Vanderer“ lucrări cu mare freze cilindrice.
162	654	1	Mașină de frezat verticală, înălțime utilă 260 mm, masă 820/235 mm, orientabilă, „Wanderer“, fabricațiune de matrice și scule de estampare.
163	678	1	Idem, masă orientabilă 510 mm \emptyset , „G. Kretschmer“, fabricațiune de matrice și scule de estampare.
164	591	1	Mașină de rabotat pinioane conice până la 420 mm, \emptyset „Gleason Works“ automată, pinioane conice.
165	798	1	Idem, automată dela 50—480 mm, \emptyset „Reinecker“, pentru lucru normal.
166	797	1	Idem, conform cu No. 165, lucru normal.
167	745	1	Mașină de frezat pinioane automată, masă de 250 mm \emptyset „Schuchard & Schütte“, pinioane helicoidale.
168	502	1	Mașină de frezat pinioane, automată, masă orientabilă, patul de 800/270 mm „Brown & Scharpe, Providence“, pinioane drepte și conice.
169	741	1	Idem, masă orientabilă de 500 mm, \emptyset „Brown & Scharpe“, drepte și helicoidale.
170	503	1	Idem, cu port-scule, orientabilă 750/270 mm, drepte „Brown & Sharpe, Providence“.
171	782	1	Mașină de filetat automată, cu turelă revolver pentagonal „Pittler“, pentru lucru normal.
172	589	1	Idem, turelă orizontală „Cleveland“, automat pentru lucru normal.
173	687	1	Strung revolver, turelă orizontală, lungimea patului 2.500 mm, „Acme“ Cincinatti pentru lucru normal.
174	690	1	Idem turelă orizontală exagonală, patul de 2 000/330 mm „Krause“ pinioane de lanțuri și saboși de frână.
175	658	1	Idem, turelă orizontală exagonală, lungimea patului de 1.200 mm „Krause“, pentru lucru normal.
176	664	1	Idem turelă orizontală exagonală „Krause“, axe de piston, bulonerie, rondele.
177	629	1	Centrifugă cu recipient de 420 mm pentru separarea uleiului.
178	517	1	Mașină de rectificat cilindrele automată, conformă cu No. 157 „Mayer Schmidt“, rectificarea de cutii și cilindre.
179	731	1	Mașină de frezat verticală, conform cu No. 163 „Wanderer-Werke“ pentru lucru asupra matricelor și sculelor de estampare.
180	625	1	St ung revolver, turelă, exagonal orizontal, lungimea patului 2.600 mm, „Warner & Schwassey“ pentru fabricarea supapelor, axelor.
181	680	1	Idem, conform cu No. 180, lungimea patului 1 800 mm, pentru lucru normal.
182	681	1	Idem, turelă exagonală „Warner & Schwassey“, pentru lucru normal.
183	682	1	Idem, conform cu No. 182, pentru lucru normal.
184	665	1	Idem, conform cu No. 176, pentru lucru asupra axelor de piston, axelor, buioanelor, inelelor.
185	594	1	Mașină de rectificat universală, distanța între vârfuri 1.400 mm, piatră de 400 mm \emptyset „Schuchard & Schütte“, pentru lucru normal.
186	650	1	Mașină de șlefuit sculele înălțimea vârfurilor 100 mm, patul 740/150 mm, „Rivelt Lathe Mach“, pentru lucru normal.
187	793	1	Mașină de rectificat universală, distanța între vârfuri 600 mm, patul 1.850/390 mm, „Naxos“, pentru rectificarea de cilindre avioane și automobile.
188	516	1	Idem, piatră de 350 mm \emptyset , distanța între vârfuri 1.000 mm, patul 2.000/375 m, „Schutte Alfred K. Köln“, pentru axe de pistoane, pistoane, arbori.
189	592	1	Mașină de frezat orizontală universală, masă de 1.270/305 mm, „Handley“, pentru lucru normal.
190	679	1	Idem, masă de 1.260/290 mm, „Brackford Mill“, pentru lucru normal.
191	578	1	Mașină de frezat verticală No. 2, „Cincinatti“, pentru lucru normal.
192	501	1	Idem, masă 1.070/325 mm, Becker & Reinhardt“, pentru lucru normal.
193	635	1	Mașină de controlat pinioanele conice, înălțimea vârfurilor 375 mm „Parkinson“ pentru lucru normal.
194	807	1	Mașină de rabotat pinioane conice, automată No. 1, „Reinecker Pilgram“ pentru lucru normal.
195	524	1	Idem, sistem „Pilgram“, „Reinecker“.
196	580	1	Mașină de șlefuit 970 mm (/) pentru scale speciale „Fellow“.
197	808	1	Mașină de frezat pinioane automată, cu port-freză, orientabilă masă de 450 mm (/), patul 1.000/340 mm, „Guldemeister“ pentru lucru normal.
198	8 0	1	Idem, patul 1.100/345 mm, „Böcklemborg“ pentru pinioane drepte.
199	809	1	Idem, cu port-fueză orientabil, „L. Loewe“ pentru coroane dințate.
200	623	1	Strung revolver semi-automat, turele pătrate, patul 2.350/370 mm, „Botter & Johnston“, pentru fabricarea de cuzineți bucele, cuplaje.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
201	624	1	Strung cu arbore cu două suporturi, patu 2.350/250 mm, „Pittsburg Mach Works“ Loswin pentru lucru normal.
202	707	1	Mașină de frezat dublă pen'ra renure, masă orientabilă de 1.000,260 mm „De Friese & Co.“ „Düsseldorf“ pentru lucru normal.
203	834	1	Mașină de frezat verticală masă 1.500/420 mm, „Bieraatsky“ pentru lucru normal.
205	830	1	Mașină de frezat universală No. 3 „Cincinnati“ pentru pinioane helicoidale, lucru de fason.
209	831	1	Strung de filetat, înălțimea vârfurilor 245 mm, patul 2.500/405 mm, distanța între vârfuri 1.000 mm, „Vulcan“ pentru lucru normal.
210	837	1	Strung revolver automat, căruciorul cu mișcarea în cruce, 5 scule, „Schubert & Salzer“ pentru lucru normal.
211	839	1	Idem, patul 2.600/400 mm, „Heinemann“ pentru fabricarea de șuruburi fără sfârșit și manete, inele.
212	840	1	Mașină verticală de filetat quadruplu, „Hasenclever“ pentru bulonerie.
214	843	1	Strung revolver cu 6 scule S. R. 5, „Schubert & Salzer“ pentru lucru normal.
215	845	1	Strung rapid înălțimea vârfurilor 320 mm, distanța între vârfuri 2.500 mm, „Schacrer“ pentru lucru normal.
216	848	1	Mașină de frezat fileturi „Maurer“ pentru lucru normal.
217	849	1	Strung revolver înălțimea vârfurilor 105 mm, lungimea patului 450 mm, 6 scule „Mauthner“ & Co. Viena, pentru bulonerie.
218	850	1	Idem, conform cu No. 217.
219	853	1	Strung de decolat, automatic, S. R. șapte scule „Schuckert & Salzer Chemnitz“ pentru lucru normal.
220	854	1	Mașină de șlefuit sculele „Judex“ pentru lucru normal
222	856	1	Mașină de șlefuit pentru lucru normal.
228	833	1	Strung de filetat, înălțimea vârfurilor 150 mm, patul 1.170/235 mm, pentru lucru normal.
229	512	1	Strung rapid, înălțimea vârfurilor 260 mm, distanța între vârfuri 1.100 mm, pentru lucru normal „The Bradford Cincinnati“.
230	532	1	Mașină de făcut renur (șanțuri) cu coloană „The Bradford Mach Tool & Co. pentru lucru normal.
231	—	1	Pompă centrifugă.
232	710	1	Presă de centrat arborii.
234	596	1	Tocilă de 600 mm Ø lungimea arborelui 700 mm, pentru lucru normal.
235	608	1	Tocilă electrică „Schuchardt“ pentru lucru normal.
236	765	1	Presă cu buloane pentru lucru normal
237	Div.	9	Mașini de găurit electrice, 609, 610, 633, 640, 651, 760, 805, 806, 852, pentru lucru normal.
238	Div.	3	Mașini de găurit electrice, 784, 787 și 788, pentru lucru normal.
239	638	1	Idem pentru lucru normal (1 Piesă).
240	708	1	Idem pentru lucru normal.
241	697	1	Idem cu coloană, masa 180 mm Ø, „Rauscher“, pentru lucru normal.
242	820	1	Idem, conform cu No. 241 „Rauscher“, pentru lucru normal.
243	703	1	Tocilă electrică „Rauscher“, pentru lucru normal.
243-a	Div.	1	Strung de filetat, înălțimea vârfurilor 200 mm, distanța între vârfuri 1.200 mm. „Astra“ Arad, pentru lucru normal. (873, 879, 870, 877, 878, 876).
243-b	904	1	Idem, înălțimea vârfurilor 200 mm, distanța între vârfuri 1.600 mm, „Astra“ Arad, pentru lucru normal.
243-c	920	1	Idem, înălțimea vârfurilor 200 mm, distanța între vârfuri 1.200 mm, „Astra“ Arad, pentru lucru normal.
243-d	—	3	Grupuri, motor de benzină, 50 hp, „Astra“ tip „C. St.“.
243-e	899	1	Mașină de frezat pentru arbori cu came.
243-f	838	1	Strung automatic, pentru buloane (Schubert & Salzer“).
243-g	903 B.	1	Mașină de rabotat cu 2 suporturi, masa 4.000/1.200 mm, pentru lucrări mari, paturi de strung, arbori.
243-h	604	1	Găuritoare rapidă, înălțimea utii 350 mm, pentru lucru normal.
243-j	—	1	Mașină de rectificat arborii cu came, fabricațiunea „Astra“ Biro.
243-k	—	1	Mașină automată pentru frezat piulițe, cu crestături, fabricațiune „Astra“, nouă.
244	—	—	Toate transmisiunile principale și secundare dela motoare electrice până la mașini.
245	—	—	Toate culele pentru aceste transmisiuni dela pulii motoarelor electrice până la mașini.
342	817	1	Găuritoare electrică.
—	893	1	Grup motor de benzină, 14 HP, tip „IBM“.
252	—	112	Dulapuri diverse.
—	—	6	Bancuri cu 9 menghine, montate pe aceste bancuri.
263	—	1	Banc (Steyr).
—	—	55	Mese de fier pentru scule.
—	—	24	Etajere de fier.
—	—	4	Marmore de diferite mărimi.
—	—	1	Macara transportabilă 1.000 kg.
—	—	1	Ceasornic pentru controlul cârșilor muncitorilor.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
		2	Cuptoare de reșofaj.
		1	Banc pentru montaj.
		14	Lăzi pentru scule cu capacă.
		4	Mese de lemn.
		10	Bancuri de montaje de lemn
		12	Mese de lemn de diferite mărimi.
		2	Suporturi de lemn pentru arbori.
		4	Caziere de lemn pentru scule.
		6	Caziere pentru jetoane cu 200—400 diviziune.
		3	Scări portabile și diverse.
II. b.			
272	550	1	Mașină de șlefuit dublă 450 mm Ø, arbore de 600 mm, cu ventilator pentru lucru normal.
		1	Ventilator de 600 mm Ø.
273	521	1	Mașină de șlefuit și polizat cu colcană arbore 1 250 mm, „Pfanhausen“, pentru lucru normal.
276	636	1	Tocilă dublă 500 mm, Ø (Ver. Schmiergel N. F. Hannover), pentru lucru normal.
277	770	1	Idem, conform cu No. 276, pentru lucru normal.
278	773	1	Idem, conf. No. 276 pentru lucru normal.
279	774	1	Idem, conf. cu No. 276, pentru lucru normal.
280	771	1	Idem, conf. cu No. 276, pentru lucru normal.
281	860	1	Tambur de polizare 550/1.000 mm, pentru lucru normal.
282	645	1	Mașină de dresat electrică, cu 2 pietre de 900 mm Ø „Kretschmer“, pentru lucru normal.
283	652	1	Tocilă dublă de 300 mm Ø.
283—a	406	1	Motor bifazat 18 HP.
283—b	—	1	Mașină de polizat discul 710 și 750 mm Ø.
284	—	—	Transmisiuni principale.
285	—	—	Curele pentru aceste transmisiuni.
290	432	1	Pompă hidraulică.
	437	1	Marmoră 600 1.500 110 mm.
	429	3	Bancuri de montaje.
	431		
	436		
	438		
	435	3	Etajere.
	441—451	1	Duiap.
291	—	10	Bancuri diverse din lemn.
		—	Diverse.
II c și III c.			
297—303	—	1	Banc cu 12 etaje.
		3	Marmore de diferite mărimi și diverse.
IV b.			
313	416	1	Motor trifazat 28 HP.
314	518	1	Strung de tăiat 100 mm. Ø „Hurburt“.
315	851	1	Ferăstrău la rece model mare.
316	523	1	Idem, patul 770/170 mm.
317	789	1	Idem, patul 770/170 mm.
318	535	1	Idem, patul 770/170 mm.
319	790	1	Idem, patul 770/170 mm.
320	804	1	Ferăstrău la rece, circular 600 mm Ø model mare.
321	—	—	Transmisiuni principale.
322	—	—	Curele pentru aceste transmisiuni.
VII b.			
339	695	1	Mașină de găurit electrică, masa 180 mm Ø.
340	818	1	Idem.
341	816	1	Idem.
343	763	1	Presa cu cremailera.
343—a	418	1	Motor bifazat, 3,8 HP.
343—c	—	1	Macara demontabilă 500 kg.
343—d	—	1	Idem.
343—e	—	3	Mașini de găurit electrice.
343—f	—	1	Mașină electrică de polizat.
343—g	—	—	Transmisiuni.

No. de ordine	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
343-h	—	—	Curele.
347	—	1	Pompă de încărcării cu apă
348	—	—	O instalațiune de spălat cu petrol pentru piese metalice.
—	—	1	Ceasornica de control.
349-357	—	1	Idem pentru piese metalice.
		14	Bancuri cu 118 menghine.
		13	Dulapuri de lemn.
		2	Captoare de reșofaj, etc., etc.
X b.			
381-383	—	5	Bancuri cu marmură.
		1	Marmură.
		1	Banc cu menghin.
		2	Trăsuri de transport.
		1	Dulap pentru hainele muncitorilor, scule diverse.
XI b.			
390	776	1	Presă cu bilă „Brinell“.
XV b.			
389	821	—	Mașină de încercat materialele, universală, hidraulică, până la 20.000 kgr. model mare. (Mohr et Federhaft).
391	—	—	Microscop, monograf, hygroskop, calorimetru, aparate pentru analize chimice, etc.
394-395	—	1	Masă de lemn.
		8	Dulapuri de lemn.
		1	Masă, etc.
XVI b.			
433	424	1	Motor bifazat 104 A 110 V n = 810/24 HP.
444	715	1	Găuritoare cu coloană, înălțimea utilă 400 mm, masa 500 mm Ø (De Fries) pentru lucru normal.
445	829	1	Fereștrău la rece, pentru lucrul normal.
446	828	1	Găuritoare rapidă, înălțimea utilă 175 mm pentru lucru normal.
447	723	1	Mașină de șlefuit scule, distanța între vârfuri 450 mm (Neuhofser) pentru lucru normal.
448	566	1	Idem 450 mm Ø Cincinatti, pentru lucru normal.
449	814	1	Idem 400 (Kretschmer) pentru lucru normal.
450	544	1	Mașină de frezat orizontală universală masa 750×230 mm (Cincinatti) pentru fabricațiunea de burghii și freze.
451	749	1	Idem masa 350×135 (Hore et Worth) pentru axe profilate și renuri.
452	588	1	Strung rapid, înălțimea vârfurilor 205 mm, distanța între vârfuri 1.000 mm (Prentice) pentru controlul sculelor de precizie.
453	646	1	Idem înălțimea vârfurilor 225 mm, distanța vârfurilor 1.600 mm (Germania) pentru scule de precizie.
454	653	1	Mașină de frezat orizontală, universală, masa cheson 1.190×290 (Kearny) pentru fabricațiunea burghiilor și frezelor.
455	766	1	Mașină de rectificat automată, tocilă 200 mm Ø, lungimea patului 1.880 mm (Mayer și Schmidt) pentru lucru normal.
456	733	1	Mașină de șlefuit scule, masa 320×320 mm (Garvin Mach & Co.) pentru lucru normal.
458	866	1	Mașină de rabotat Shaping, cursa 350 mm pentru lucru normal.
459	775	1	Strung de filetat, înălțimea vârfurilor 150 mm, distanța vârfurilor 1.000 mm (Krause) pentru lucru normal.
460	519	1	Mașină de mortezat, masă 460 mm Ø pentru lucru normal (James Archdale, Birmingham).
461	689	1	Strung rapid, înălțimea vârfurilor 265 mm, distanța vârfurilor 1.400 mm pentru lucru normal (Gebr. Bohringer, Goppingen).
462	699	1	Idem înălțimea vârfurilor 210 mm, distanța între vârfuri 1.050 mm (Sonnenthal Berlin).
463	641	1	Mașină de șlefuit universală, înălțimea vârfurilor 95 mm, piatra de ascuțit 260 mm Ø pentru lucru normal (Brown et Sharpe Providence).
464	836	1	Strung rapid revolver, înălțimea vârfurilor 270 mm, distanța vârfurilor 1.500 mm (Gebr. Bohringer Goppingen) pentru lucru normal.
465	—	1	Vezi pos. 243.
466	844	1	Strung de filetat, înălțimea vârfurilor 160 mm, distanța vârfurilor 800 mm pentru lucru normal (Donauwerke E. Krause)

No. ordinei	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
467	843	1	Mașină de frezat universală, masa 220×850 pentru lucru normal (E. Krause).
468	875	1	Strung de detalonaj, înălțimea vârfulor 250 mm, distanța vârfulor 800 mm pentru freze, etc. (Schutthof et Bossler, Chemnitz).
468 b	—	1	Presă de mână cu șurub pentru lucru normal.
343 b	—	1	Grup motor 14 HP. tip IBM.
469	—	—	Transmisiuni.
470	—	—	Curele.
475-478	—	1	Cuptor de rechauffage.
		4	Bancuri cu 17 menghine
		8	Dulapuri.
		4	Mese de fier pentru scule
		1	Marmoră, diverse.
XIX-b			
517	696	1	Găuritoare electrică pentru lucru normal.
519	764	1	Presă de mână cu șurub pentru lucru normal.
525	—	8	Bancuri cu 42 de menghine.
		1	Cuptor de rechauffage.
		1	Macara transportabilă.
		11	Dulapuri.
		3	Scări de lemn,
		1	Ceasornic de control, diverse.
537-539	—	7	Dulapuri de lemn
		1	Forjă mobilă.
		1	Banc cu 2 menghine speciale.
		—	Diverse.
XX			
540	—	1	Aparat de spălat (E. Hass, Württemberg).
XXI Tâmplărie			
543	573	1	Ferestrău panglică, 700 mm Ø (Defiance Worsk) pentru lucru normal.
544	728	1	Mașină de răbotat, lărgimea 800 mm (Kirchner) pentru lemne, pentru lucru normal.
545	824	1	Ferestrău panglică 700 mm Ø pentru lucru normal.
546	527	1	Mașină de șlefuit, automată pentru cuțite (Kirchner) de mașini de răbotat.
547	572	1	Strung de lemn, înălțimea vârfulor 160 mm, distanța vârfulor 1000 mm pentru lucru normal.
548	825	1	Idem pentru lucru normal.
549	884	1	Mașină de răbotat pentru lemne, lărgimea 320 mm pentru lucru normal.
XXI b			
549 a	424	1	Motor bifazat 12,3 HP (Union).
549 b	919	1	Ferestrău panglică 640 mm Ø pentru lucru normal.
549 c	855	1	Mașină de șlefuit dublă 160 mm Ø.
549 d	883	1	Mașină de răbotat, masa 400×1.200 mm (E. Kartens) pentru lucru normal (pentru lemne).
549 e	911	1	Mașină de răbotat, masă 510×1.200 mm (E. Kartens) pentru lemne, pentru lucru normal.
549 f	886	1	Mașină de frezat, masă 1.000×1.000 mm pentru lemne (Kircheis, Leipzig).
550	—	—	Transmisiuni.
551	—	—	Curele.
557	—	15	Dulapuri.
		11	Bancuri pentru tâmplari.
		1	Marmoră.
		—	Diverse.
XXII a			
578 a	721	1	Mașină de găurit cu coloană, completă, masa 450 mm Ø.
578 b	602	1	Vezi pos. 20.
578 c	670	1	Mașină de găurit cu coloană.
578 d	—	—	Tocilă.
578 e	543	1	Găuritoare rapidă.
578 f	—	1	Pompă pentru presă hidraulică.
578 g	648	1	Presă hidraulică pentru bandage de cauciuc.
578 h	872	1	Strung „Astra” distanța între vârfulor 1.200, înălțimea vârfulor 200 mm.
578 i	—	1	Aparat de vulcanizare pentru cameră de cauciuc.

No. ordinea	No. inventarului	No. buc.	D E N U M I R E A
578 j	—	1	Moară pentru vopsele 100 mm Ø.
578 k	—	1	Meară pentru vopsele 80 mm Ø.
578 l	—	—	Transmisiune.
578 m	—	—	Curele.
540	—	—	Vezi XX aparat de spălat.
XXII-b Sudura, Tinichigerie			
560-a	888	1	Mașini de centrat tablele pentru lucru normal.
161-a	583-4	2	Mașini de centrat tuburile »Ciclop«.
562	771	1	Foarfece circular.
563	553	1	» » cu pârghie (Kirchheis).
565	554	1	Mașină de centrat tablele 1.000 mm.
566	819	1	Găuritoare electrică.
566 a	676	1	Mașină de poansonat.
566-b	887	1	Mașină de tăiat renuri din table.
566-c	532	1	» de brodat.
572-575	—	2	Marmore.
		8	Bancuri cu 18 menghine.
		7	Dulapuri.
			Diverse instalațiuni pentru sudură cu autogen.
XXIII			
583-a	411	1	Motor bifazic 0,5 HP (Ganz) cuplat cu dinamo 583 b.
583-b	411	1	Dinamo 20 V 10 Amp.
589	—	2	Macarale transportabile 2.000.
590-592	—	—	Bancuri și diverse (afară de cele clasate sub secția Aviației).
593-594	—	—	Diverse.
XXVII b Frână de motoare cu elice			
738 740	—	2	Frâne pentru motoare de aviație cu elice, cu bascule orientabile dintre care unul pentru măsura tirajului, 1 palanc pentru 1.000 kg. și diverse.
XXVIII b			
751-a	—	—	Diverse piese de transmisii.
752-753	—	—	Diverse.
756-757	—	1	Dulap.
		1	Aparat de spălat.
		2	Etagere.
			Diverse.
758	—	1	Ventilator pentru instalațiune de sablat.
761	—	—	Instalațiune complăctă de sablat, masă 1.450×820 mm.
XXX — b			
806	—	1	Frână electrică (Hilairret Huguet) 20—150 Hp pentru frânarea motoarelor de exploziune, de avioane și automobile cu rezistență și tablouri de măsuri.
807	—	1	Frână hidraulică (Liebel) 30—400 HP pentru motoare de avion.
808	—	1	Idem
809	—	1	Idem
810	—	2	Suporturi pentru rodat.
813	—	1	Aparat de control pentru bugii.
821—a	—	1	Aparat pentru spălat.
821—b	—	1	Diverse.
822	—	1	Trăsură de spălat
822—a	—	1	Tocilă dublă.
822—b	—	1	Idem
822—c	—	1	Idem
822—d	—	1	Mașină de rabotat (Fellow G. Sharper.
822—e	—	1	Strung de filetat, model mare.
822—f	—	1	Tocilă (Wasbrun).
822—g	—	1	» »
822—h	—	1	Găuritoare quadruplă.

D E N U M I R E A

XXXIV. Compreseoare

No. ordinei	No. inventarului	No. buc.	
828	750	1	Compresor cu aer 8 m ³ , 3 Atm.
829	413	1	Motor bifazat 24 HP.
830	—	1	Mașină de sablat, masă rotativă de 2.000 mm Ø (Lentz & Zimmermann).
831	—	1	Rezervor de aer 1.100 Ø × 3.200 mm.
833	—	—	Transmisiuni.
834	—	—	Curele.
837—838	—	—	Bancuri și diverse.

XXXV — b. Atelier de călire și turnătorie

839	—	1	Cuptor de călire cu țitei 550×650×500 mm.
840	—	1	Idem 1.500×950×700 mm.
841	—	1	Cuptor de uscare 2.500×3.500×2.000 mm.
843	—	1	Forjă.
844	—	1	Cuptor de călit 3 600×1.600×2.000 mm.
845	—	1	Idem cu coks 2.400×1.900+1.800 mm.
846	—	1	Idem cu gaz 2.900×1.900×1.800 mm.
847	—	1	Creuzot pentru metalic 150 kg.
853	—	1	Creuzot 150 kg.
854	—	1	Uscător pentru sămbure 500×700×580 mm.
855	—	1	Creuzot 850 × 470 × 750 mm.
856	—	1	Idem, 600×600×740 mm.
857	—	1	Ventilator electric.
861—866	—	1	Piroscop banc cu 2 menghine, dulapuri, etc.

XXXVI—a

867	420	1	Motor bifazat 16.8 HP.
868	536	1	Compresor, alesaj 50 mm cursă 160 mm.
869	—	1	Ventilator 600 mm Ø.
870	—	1	Mașină de sfărâmat 240 mm Ø 600 mm.
871	—	1	Rezervor de aer 800 mm×300 mm.
872	533	1	Ventilator 600 mm Ø.
873—b	—	1	Grup motor 14 HP tip IBM.
873	—	—	Transmisiuni.
874	—	—	Curele.
877	—	1	Rezervor pentru țitei 650 Ø, 1.250 mm.
877—a	—	1	Idem 800/800×1 200 mm.
878	—	—	Diverse.

XXXVII—c

879	598	1	Ciocan pneumatic „Jackley» 100 kg pentru lucrări mari cu motor bifazat 11,8 HP.
883	802	1	Ciocan pilon 300 kg.
885	—	1	Cuptor 550×500×450 mm.
889	—	1	Ventilator 700 mm Ø.
890	—	1	Cuptor 1.500×3.700×1.600 mm.
890—a	—	1	Creuzot pentru țitei.
890—b	—	1	Foarfece, cuțit 180 mm.
890—c	—	1	Mașină de rabotat lemne.
890—d	—	1	„ de frezat verticală pentru lemne.
890—e	—	1	„ „ combinată.
891	—	—	Transmisiuni.
892	—	—	Curele.
895—897	—	1	Forjă dublă.
		4	Forje simple.
		1	Presă.
		—	Dulapuri, etc.

XLII. — Curte

980	—	1	Ceasornic de control.
9×1	—	1	Idem.
986—989	—	1	Aparat transportabil de sudură cu autogen.
		13	Dulapuri mici.
		—	Diverse.